

+ Étalonnage du pulvérisateur

+

Photocopiez cette fiche pratique pour une utilisation par les personnes effectuant les traitements phytosanitaires.

Saisissez les informations concernant le pulvérisateur à étalonner puis, en fonction du type d'appareil, complétez les cadres vides dans la partie de gauche ou dans celle de droite. Dans les cadres accompagnés d'un numéro, reportez l'information précédemment saisie.

Marque / modèle du pulvérisateur à étalonner	
Volume de la cuve du pulvérisateur	①
Marque / modèle des buses utilisées	
Si la pression est entretenue, pression utilisée durant le traitement (en bars)	

Pulvérisateur tracté ou porté par un engin motorisé

Vitesse d'avancement (en km/h) de l'engin	②
---	---

Volume d'eau claire (en litres) écoulé au niveau de chaque buse en 1 minute



Somme ③

Débit total des buses (en litres/minute)

Vitesse ②	X	Largeur *	X	Volume de la cuve ①	=		m ²
					=	③	
					=	Débit total des buses	X 600
					=	Surface couverte avec une cuve pleine du pulvérisateur	

* Il peut s'agir de la hauteur de la rampe de pulvérisation.

Pulvérisateur à dos

Nom de l'agent technique	
--------------------------	--

Volume d'étalonnage (1 litre ou 10 litres) ②	Surfaces d'étalonnage (en m ²) ③
--	--

Volume d'eau claire versée dans la cuve pour effectuer l'étalonnage

Surface couverte par pulvérisation du volume d'étalonnage à la même vitesse de marche que durant un traitement habituel

Surface d'étalonnage ③	X	Volume de la cuve ①	=		m ²	
					=	②
					=	Volume d'étalonnage
					=	Surface couverte avec une cuve pleine du pulvérisateur